

## TDS TP6630

## Thermomid® PA66 25GF END BL

Ürün/ Product: Polyamid 66/Polyamide 66  
 Özellikler/ Features: Cam Elyaf Takviyeli / Glass fiber reinforced  
 Renk/ Colour: Siyah/ Black

	Test Şartları Test Conditions	Birim Unit	Standart Standard	Değer Value
<b>Fiziksel Özellikler/ Physical Properties</b>				
Yoğunluk/Density	22±1°C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1,28-1,32
Nem Miktarı/Moisture Content	130°C, 15 min.	max. %	ISO 15512	<0.2
Kül Miktarı/Ash Content	800°C, 15 min.	max. %	ISO 3451-1	21-25
Akışkanlık İndeksi/ Melt Flow Index	230°C, 2.16 kg	g/10 min.	ISO 1133-1	<65
<b>Termal Özellikleri/ Thermal Properties</b>				
Erime Sıcaklığı/ Melting Point		°C	ISO 11357	-
Camsı Geçiş Sıcaklığı/ Glass Transition Temperature		°C	ISO 11357	-
Çıkma Sıcaklığı/ Heat Deflection Temperature	1.8MPa-50°C/h	°C	ISO 75-1/2	-
Vicat Yumuşama Sıcaklığı/ Vicat Softening Temperature	50 N -50°C/h	°C	ISO 306	-
Bozunma Sıcaklığı/ Degradation Temperature	10°C/min.	°C	ISO 11358-1	-
Kütle Kıybi/ Weight Loss (25-600°C)		%	ISO 11358-1	-
<b>Mekanik Özellikler/ Mechanical Properties</b>				
Çekme Dayanımı/ Tensile Strength	22±°C	Mpa	ISO 527-2	70-100
Elastisite Modülü/ Elastic Modulus	22±°C	Mpa	ISO 527-2	6500-7500
Kopmada Birim Şekli Değişirme/ Elongation at Break	22±°C	%	ISO 527-2	2-Mar
Eğilme Dayanımı/ Flexural Strength	22±°C	Mpa	ISO 178	-
Eğilme Modülü/ Flexural Modulus	22±°C	Mpa	ISO 178	-
Izod Çentikli Drbe Dayanımı/ Impact Strength- Izod Notched	22±°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	7-9
Izod Çentiksiz Drbe Dayanımı/ Impact Strength- Izod Unnotched	22±°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	35-40
Charpy Çentikli Darbe Dayanımı/ Impact Strength- Charpy Notched	22±°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-
Charpy Çentiksiz Darbe Dayanımı/ Impact Strength- Charpy Unnotched	22±°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-
Sertlik/Hardness	22±°C	Shore D	ISO 868	-
<b>Yanmazlık Özellikleri/ Flammability Properties</b>				
Yanmazlık Sınıfı/ Flame Rating	3 mm	-	UL 94	HB
Yanmazlık Sınıfı/ Flame Rating	1.5 mm	-	UL 94	HB
Yanmazlık Sınıfı/ Flame Rating	0.75 mm	-	UL 94	-
Kızgın Tel- Alevlenebilirlik / Glow Wire Flammability Index (GWFI)	4 mm	°C	EN 60695	550
Kızgın Tel- Tutuşabilirlik / Glow Wire Ignition Temperatur (GWIT)	4 mm	°C	EN 60695	550
<b>Enjeksiyon Parametreleri / Injection Parameters</b>				
Ön Kurutma Süresi/ Pre-Drying Time		saat/hour		2-4
Ön Kurutma Sıcaklığı / Pre-Drying Temperature		°C		80-120
Proses Sıcaklığı/ Process Temperature		°C		260-285
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure		bar		80-140

Yukarıda belirtilen değerler, Tp Thermoplast Plastik laboratuvarında uygun koşullarda (sıcaklık ve nem) tespit edilmiş sonuçlardır. Tespit edilendeğerler tavsiye edilen sıcaklık ve nem koşullarında, granüllere ya da enjeksiyon kalıplama ile elde edilen plakalara yapılan test ve analizlerikapsamaktadır. Sonuçlar, preses koşullarına kalıp tasarımına, kullanılan katkı ve pigmentlerine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Ürününçalışma ve güvenlik koşullarına uygunluğunun belirlenebilmesi için müşteri tarafından test edilmesi önerilir. Burada sunulan sonuçlar garanti kapsamına girmez.

**Not:**

The above mentioned values are statistical interpretation of test results which are performed under appropriate conditions (temperature and humidity) at Tp Thermoplast Plastik laboratories. The results were obtained from tests and analysis conducted on granules or injection molded plates under recommended temperatures and humidity. The results could vary depending on process conditions, mold design, additives and pigments used. It is recommended for costumers to test the product in order to determine the suitability regarding their own application and safety conditions. Tp Thermoplast Plastik makes no warranties with the information herein.

**Notes:**