



TDS TPP7030 ThermoPOLY® PP 70TAL30

Ürün/ Product: Polypropylene heterophasic copolymer
Özellikler/ Features: Talk Takviyeli / Talk reinforced
Renk/ Colour: Herhangi/ AnyColour

	Test Şartları Test Conditions	Birim Unit	Standart Standard	Değer Value
Fiziksel Özellikler/ Physical Properties				
Yoğunluk/Density	22±1°C	g/cm ³	ISO 1183-1	1,06-1,08
Nem Miktarı/Moisture Content	130°C, 15 min.	max. %	ISO 15512	-
Termal Özellikler/ Thermal Properties				
Akma İndeksi/ Melting Flow Rate	2,16 kg(230°C)	°C	ISO 1133	1,4
Vicat Yumuşama Sıcaklığı/ Vicat Softening Temperature	50 N -50°C/h	°C	ISO 306	-
Bozunma Sıcaklığı/ Degradation Temperature	10°C/min.	°C	ISO 11358-1	-
Kütle Kybı/ Weight Loss (25-600°C)		%	ISO 11358-1	-
Mekanik Özellikler/ Mechanical Properties				
Çekme Dayanımı/ Tensile Stress	22±°C	Mpa	ISO 527-2	24
Kopmada Birim Şekli Değiştirme/ Elongation at Break	22±°C	%	ISO 527-2	11
Eğilme Modülü/ Flexural Modulus	22±°C	Mpa	ISO 178	1200
Izod Çentikli Drbe Dayanımı/ Impact Srength- Izod Notched	22±°C	kJ/m ²	ISO 180	38
Izod Çentiksiz Drbe Dayanımı/ Impact Srength- Izod Unnotched	22±°C	kJ/m ²	ISO 180	5

Not:

Yukarıda belirtilen değerler, Tp Thermoplast Plastik laboratuvarında uygun koşullarda (sıcaklık ve nem) tespit edilmiş sonuçlardır. Tespit edilendeğerler tavsiye edilen sıcaklık ve nem koşullarında, granüllere ya da enjeksiyon kalıplama ile elde edilen plakalara yapılan test ve analizlerikapsamaktadır. Sonuçlar, preses koşullarına kalıp tasarımına, kullanılan katkı ve pigmentlerine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Ürününçalışma ve güvenlik koşullarına uygunluğunun belirlenebilmesi için müşteri tarafından test edilmesi önerilir. Burada sunulan sonuçlar garanti kapsamına girmez.

Notes:

The above mentioned values are statistical interpretation of test results which are performed under appropriate conditions (temperature and humidity) at Tp Thermoplast Plastik laboratories. The results were obtained from tests and analysis conducted on granules or injection molded plates under recommended temperatures and humidity. The results could vary depending on process conditions mold design, additives and pigments used. It is recommended for costumers to test the product in order to determine the suitability regarding their own application and safety conditions. Tp Thermoplast Plastik makes no warranties with the information herein.

Tp Thermoplast Plastik San. Ve Tic. A.Ş.
www.tpthermoplast.com / info@tpthermoplast.com
Tel: 00902164290188 - Fax: 00902164290187